## Bauanleitung Abstützung



## Stückliste:

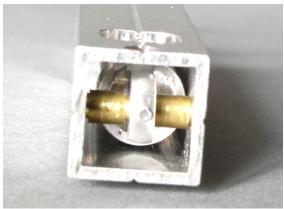
- A 1 Stützhauptrohr
- B 1 Stützenrohr links
- C 1 Stützenrohr rechts
- D 2 Zylinderaufnahme
- E 2 Stützzylinderhalter (R+L)
- F 2 Stützzylinder
- G 1 Ausschubzylinder
- H 1 Schlauchhalter
- I 1 Klemmblech
  - 2 Schrumpfschlauch ca.80 mm
  - 2 Kabelbinder
  - 2 m Schlauch H052
  - 1 Steuerventil 2 fach

- 2 Schrauben Din 965 M2x3
- 2 Schrauben Din 965 M2x4
- 6 Maden-Schrauben Din 913 M3x3
- 4 Muttern Din 934 M2
- 8 Schrauben Din 7985 M2x8
- 2 Ringe Din 471 10mm
- 2 DIN-7 Stifte 3x14
- 2 AL-Rohre 4x3x3,5
- 2 AL-Rohre 4x3x4,5
- 2 T-Stücke H016
- 16 S-Hülsen H020



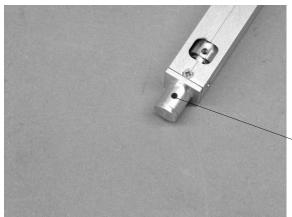
Schrauben Sie bitte die Nippel aus dem Zylinder 7-75. Diese Teile werden für den nächsten Bauabschnitt benötigt.

Bild 1



Der Zylinder wird in das rechte Stützenrohr geschoben . Der Zylinder wird durch den Stift Din 7 3x14 gehalten . Als Abstandshalter dienen je Seite 1 Alu -Rohr 4x3x4,5 .

Bild 2



Jetzt kann die Zylinderaufnahme mit einer Schraube Din 965 M2x4 Befestigt werden . Achten Sie bitte auf die Lage der Bohrung .

Je nach verwendeten Stützzylindern und Stützenbefestigung auf dem Rahmen , kann es erforderlich sein , die Bohrung um 90 grad gedreht einzubauen .

Bild 3

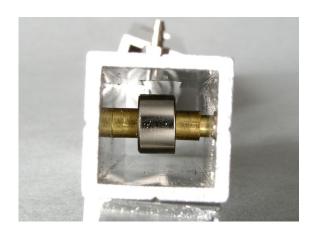


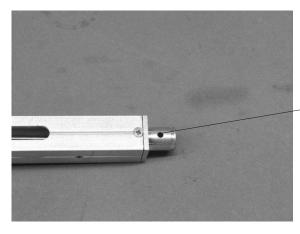
Bild 4 zeigt das obere Zylinderauge im linken Stützrohr montiert . Auch hier kommt ein Stift Din 7 3x14 zum Einsatz . Als Abstandshalter dienen 2 Alu-Rohre 4x3x3,5 .

Bild 4



Danach wird die Zylinderaufnahme montiert .

Bild 5



Bitte Beachten Sie auch hier die Lage der Bohrung.

Je nach verwendeten Stützzylindern und Stützenbefestigung auf dem Rahmen , kann es erforderlich sein, die Bohrung um 90 grad gedreht einzubauen.

Bild 6



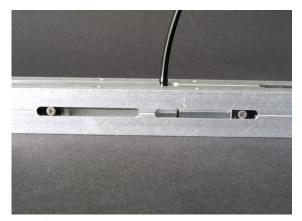
Auf jedes Stützenrohr wird ein Stück Schrumpfschlauch geschoben und geschrumpft.

Bild 7



Bild 8

Nach dem Schrumpfen werden die Überstände abgeschnitten und die Ausschnitte ausgeschnitten. Sollten sich die geschrumpften Stützenrohre im Haupt-Rohr zu schwer zu bewegen lassen ,dann kann man sie über einem Schmirgelpapier etwas abschleifen.



Die so vorbereiteten Stützenrohre werden dann in das Stützenhauptrohr geschoben und mit 2 Schrauben Din 965 M2x3 gesichert .

Bild 9



Jetzt kann auch der Anschlußnippel wieder in den Zylinder geschraubt werden .

Bild 10



Auf die Stützzylinder werden die Stützzylinderhalter mit Madenschrauben Din 913 M3x3 befestigt .

In diese Löcher werden die Griffe reingeschraubt um die Zylinder in ihrer Lage zu fixieren .

Ab 2014 werden die Griffe durch Madenschrauben Din 913 M3x3 ersetzt .



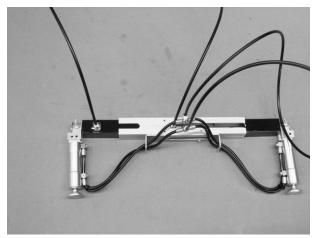
Bild 12

Mit diesen Teilen geht die Montage weiter .



Bereiten Sie bitte 4 Schrauben Din 7985 M2x8 mit Mutter M2 vor wie Bild 13 zeigt .

Bild 13



Befestigen Sie bitte den Schlauchhalter mit den in Bild 13 gezeigten Schrauben . Nicht festschrauben !!!! Führen Sie jetzt bitte die Schläuche der Stützzylinder durch die Bohrungen .

Die Schläuche der Stützzylinder werden mit T-Stücken und Sicherungshülsen mit einander verbunden . (Fußanschluß mit Fußanschluß USW.)

Bild 14

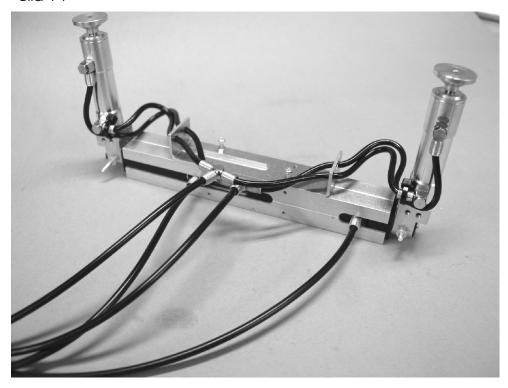


Bild 15 In Bild 15 wurden Stützzylinder eingebaut 'bei denen die Anschlüsse um 90 Grad gedreht wurden. Das kann je nach Fahrzeug und Position des Kranaufbaus eine bessere Schlauchverlegung ermöglichen . Wenn Sie Fragen haben sprechen Sie bitte mit ihrem Händler oder Hersteller darüber .



Bild 17 zeigt die Befestigung der Stütze auf einem Wedico-Rahmen .(von unten ) Mit Hilfe des Klemmbleches und der Schrauben von Bild 13 wird die Stütze auf dem Rahmen geklemmt . Schrauben nur leicht festziehen .

Bild 17

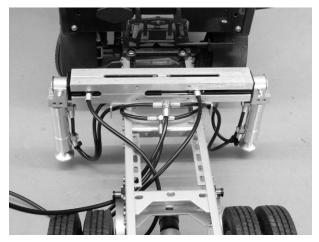


Bild 18 zeigt die Gesamtansicht.

Bild 18

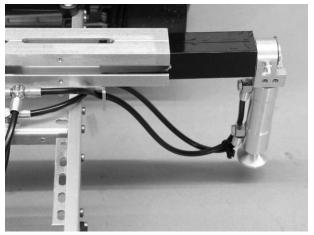


Bild 19

Schlauchführung der Stützzylinder bei ausgeschobener Stütze .