



Schön, dass Sie sich für die TMV-Mastverstellung für den Robbe Gabelstapler H50 entschieden haben. Lesen Sie vor dem Baubeginn in Ruhe die Bauanleitung durch. Bei Fragen oder Anregungen können Sie sich gerne unter unserer E-Mailadresse (tmv@toensfeldt-modellbau.de) melden. Und nun viel Spaß beim Einbau Ihrer neuen TMV-Mastverstellung.

Überprüfen Sie, ob alle Teile der Stückliste in der Packung sind:

- 1 x Platine mit Motor und Servokabel
- 1 x Tasterschalter mit Schrumpfschlauch und Servokabel lose
- 1 x Gummikappe Tasterschalter
- 1 x Gabelkopf mit M3-Mutter und M1,6-Inbusschraube
- 1 x Bauanleitung



Abb. ähnlich

Vorab:

Das mitgelieferte Servokabel wie in Abb. "S" gezeigt an den Tasterschalter anlöten. Vor dem Löten ca. 2 cm lange Schrumpfschlauchhülsen über die Adern schieben. Nach dem Löten die Hülsen festschrumpfen.

Das serienmäßig vorhandene Kippservo muss inklusive der Servohalter demontiert werden. Dazu müssen die Chassis-Hälften auseinandergezogen werden. Bitte die dafür notwendigen Schritte der originalen Bauanleitung entnehmen!

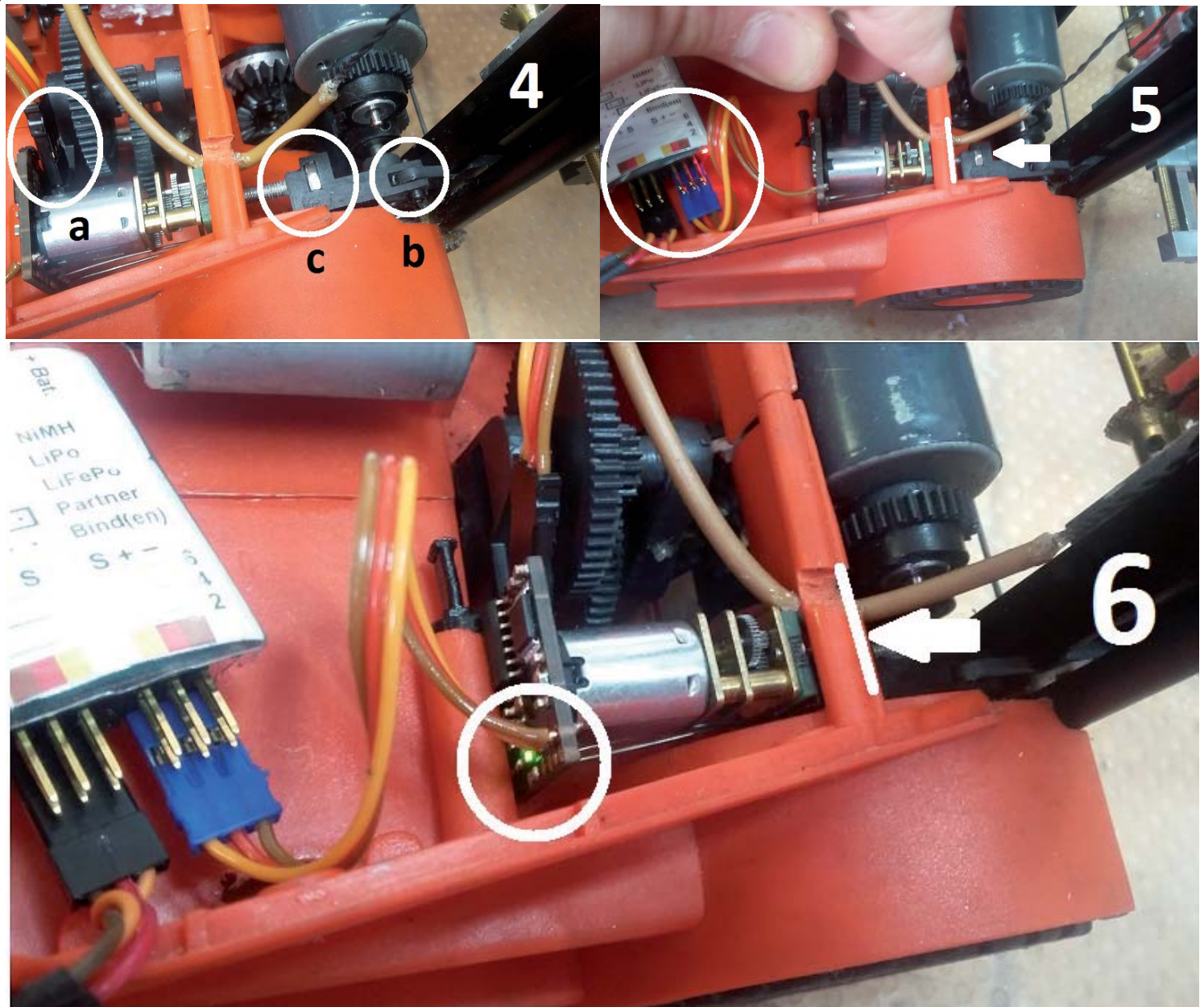
Nach dem Ausbau des Servos können die Chassis-Hälften wieder zusammengesteckt werden. Man kann die neue Kippeinheit auch vor dem Zusammenstecken montieren, das ist aber nicht zwingend erforderlich.



Montageschritte 1-3:

- 1.) Kippeinheit wie in Abb. 1 gezeigt lose in das Chassis legen. Die Gewindespindel muss durch den vorderen Durchbruch geführt werden.
- 2.) Mit einer Spitzzange die Einheit am Montagegriff greifen und gefühlvoll in die runde Aufnahme schieben.
- 3.) Auf korrekten Sitz prüfen: Der Motor muss parallel zur rechten Seitenwand liegen.





Montageschritte 4a-6:

4.a) Servostecker des Tastschalters auf den 3-pol. Anschluss stecken (Polung beliebig).

4.b) Die M1,6-Schraube soweit lösen, dass die Öffnung des Gabelkopfes frei ist. Mastmitnehmer in die Öffnung einführen. Schraube vorsichtig einschrauben, dabei die Gabelkopfschenkel möglichst plan an den Mitnehmer drücken. **SCHRAUBE NICHT ÜBERDREHEN!**

4.c) Den Gabelkopf korrekt ausrichten und ihn manuell über das spitze Spindelende schieben.

5) Kippeinheit an einen beliebigen Empfängeranschluss stecken, Empfänger mit Strom versorgen (Sender wird nicht benötigt). Tastschalter betätigen, sodass die Spindel den Gabelkopf nach innen zieht. Grüne LED an der Kippeinheit beginnt zu blinken. Leuchtet die LED dauerhaft während die Spindel dreht, muss die andere Tasterstellung verwendet werden!

6) Taster so lange festhalten, bis die grüne LED dauerhaft leuchtet. Der Endschalter hat angesprochen. Sollte die Drehung stoppen, ohne dass die LED dauerhaft leuchtet, ist die Welle/Mutter verkantet. In diesem Fall bitte vorsichtig manuell unterstützen/korrigieren. Mast mehrmals aus- und wieder einfahren, um zu kontrollieren, dass die Mechanik sauber arbeitet.

Spannungsbereich: 4,8 bis 8V **Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten !**

Die namentliche Nennung von Herstellern und Produkten erfolgt nur zum Zweck der eindeutigen Bezeichnung der Artikel der einzelnen Hersteller. Einige der auf dieser Bauanleitung genannten Produktnamen sind eingetragene Warenzeichen bzw. unterliegen dem Copyright der jeweiligen Eigentümer.

